TAFドリル
ジャストフィットスリーブ取扱説明書

日頃から三菱マテリアル製品をご愛顧いただき、誠にありがとうございます。
本製品をご使用になる前に、下記事項をよくお読みいただき、適正な操作要領でお取扱いいただきますよう、よろしくお願い申し上げます。

ジャストフィットスリーブは，TAFドリルの切刃径を0．1mm毎に大きく設定出来るものです。

【スリーブの取り付け方法】 図示参照

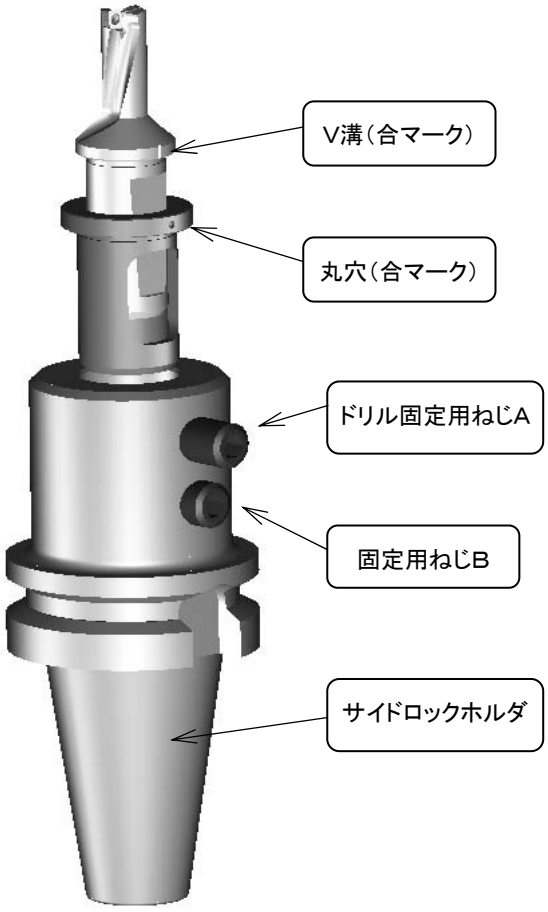
① サイドロックホルダに挿入する際，ドリルフランジ外周面のV溝（合マーク）とスリーブフランジ外周面の丸穴（合マーク）及びサイドロックホルダのドリル固定用ねじの位置を合わせてセットして下さい。
（尚，ドリルによっては，V溝（合マーク）のないものがありますので，その場合はドリルシャンク部の切り欠き面をスリーブの丸穴に合わせセットして下さい。）

② サイドロックホルダのドリル固定用ねじAは，スリーブの開口窓からダイレクトにドリル本体を固定し下さい。
固定用ねじBはスリーブを傷つけない程度に締めて下さい。

［注意］

・スリーブは径の微調整は行えません。（スリーブを回しては使用出来ません）

・　コレットチャック式のホルダにはご使用出来ません。



呼び記号	プラス径	適用ドリル
JFS2520－10	0.10	TAFS/M1200F20 ～ TAFS/M1550F20
JFS2520－20	0.20	
JFS2520－30	0.30	
JFS2520－40	0.40	
JFS2520－50	0.50	
JFS3225－10	0.10	TAFS/M/L1600F25 ～ TAFS/M/L2450F25
JFS3225－20	0.20	
JFS3225－30	0.30	
JFS3225－40	0.40	
JFS3225－50	0.50	
JFS4032－10	0.10	TAFS/M/L2500F32 ～ TAFS/M/L2950F32
JFS4032－20	0.20	
JFS4032－30	0.30	
JFS4032－40	0.40	
JFS4032－50	0.50	

2005.12
MITSUBISHI
MITSUBISHI MATERIALS

JFS:Just Fit Sleeve for TAF drill

OPERATING INSTRUCTIONS

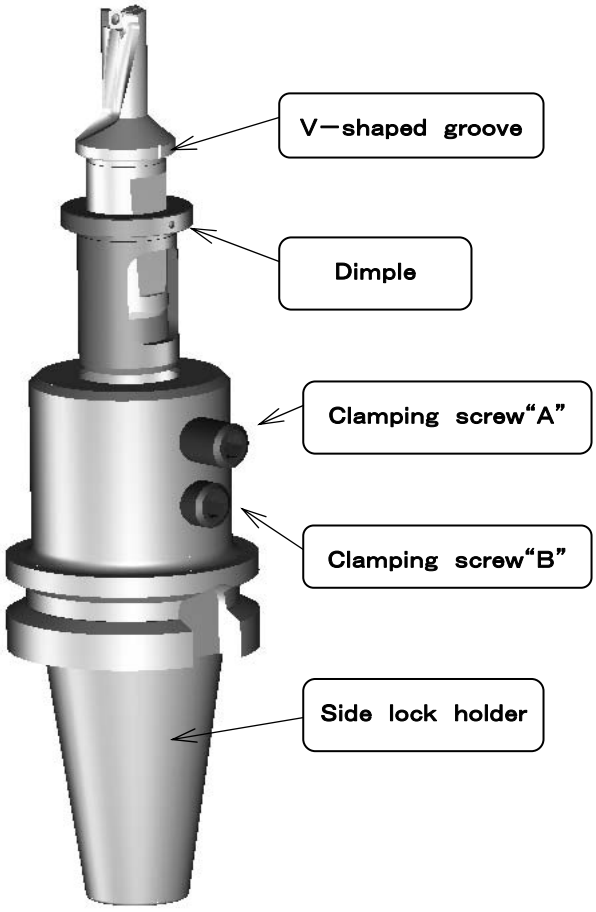
With the MITSUBISHI JFS type sleeve you can increase the effective drill diameter of your TAF drill in 0.1 mm steps.

5. Align the location of the V – shaped groove on the drill flange with the dimple on sleeve flange.
6. Make sure to align the position of the clamping screw with the whistle notch face of the drill while inserting both into the side lock holder.
7. If the V shaped groove in not in line with the drill flange then adjust the position of the drill's whistle notch face and the dimple on the sleeve flange.
8. The drill shank can be directly clamped by tightening screw "A". Screw "B" is used to clamp the sleeve. Do not tighten the screw not to hard.

Notice:

The sleeve can be used to set the hole diameter in 0.1 mm steps in the range of + 0.1 up to + 0.5 mm of the nominal drill diameter (see table 1). Please be aware that the rotation of the sleeve itself has no influence on the hole diameter.

This sleeve is not designed for the use in a collet chuck holder.



Description	Increasement	An applicable drill
JFS2520−10	0.10	TAFS/M1200F20 ～ TAFS/M1550F20
JFS2520−20	0.20	
JFS2520−30	0.30	
JFS2520−40	0.40	
JFS2520−50	0.50	
JFS3225−10	0.10	TAFS/M/L1600F25 ～ TAFS/M/L2450F25
JFS3225−20	0.20	
JFS3225−30	0.30	
JFS3225−40	0.40	
JFS3225−50	0.50	
JFS4032−10	0.10	TAFS/M/L2500F32 ～ TAFS/M/L2950F32
JFS4032−20	0.20	
JFS4032−30	0.30	
JFS4032−40	0.40	
JFS4032−50	0.50	

2005. 12 MITSUBISHI MATERIALS